



Malla electro soldada.

Presentación			
Diseño	Características		
	Del Alambre		De la Malla
	Diámetro mm.	Área cm ² .	Área Transversal cm ² /m
66 - 1/4 - 1/4	6.35	0.32	2.08
66 - 44	5.72	0.26	1.69
66 - 66	4.88	0.19	1.23
66 - 88	4.11	0.13	0.87
66 - 1010	3.43	0.09	0.61

Descripción:

La malla electrosoldada es fabricada en forma cuadriculada con alambre de acero de gran resistencia, laminado en frío; corrugado o liso electrosoldado

Materiales:

Los alambres empleados en la fabricación de la malla provienen de alambres de palanquilla, laminado en caliente y posteriormente trabajados en frío, adquiriendo gran resistencia a la tensión.

Normas:

Los requisitos mecánicos de la malla ya fabricada cumplen con la norma NOM-B-253-1988 para los alambres y con la resistencia al corte de la soldadura especificada en la NOM-B-290-1988, de la Dirección General de Normas.

Propiedades

Mecánicas:

Resistencia a la tensión 5,700 kg/cm² mínimo

Limite a la Fluencia 5,000 kg/cm² mínimo

Ductilidad:

Alargamientos la ruptura en 10 diámetros 6% mínimo

Reducción de área 30% mínimo

Cualquiera que cumpla (alargamiento o reducción de área)

La fuerza mínima de corte de la soldadura es igual al valor que resulte de multiplicar: 25 kg/mm² por el área de alambre de mayor diámetro.

Presentación:

La malla estandar se fabrica en rollos de 250 m. de ancho por 40.80 o 120.00 m. de largo y en hojas de 2.50m. x 6.00 m.